

ภาคผนวก จ-2

---

การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

# PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR

MONTH... ๗.๗

YEAR... ๕๗

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องGeneratorชั้น1.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5		หมายเหตุ
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
1	การสตาร์ทเครื่องอัตโนมัติ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
2	ความเร็วรอบเครื่อง.....RPM (W)	1500		1502		1502		1502		1502			
3	Hour Meter (Hour) (W)			62		62		62		62			
4	แรงดันที่ไฟชาร์จ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		28		24			
5	แรงดันที่ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		28		24			
6	แรงดันไฟฟ้าที่ผลิตได้ V to N (W)	> 220 VAC		232		232		233		232			
7	ค่าความถี่ไฟฟ้า (W)	> 50 Hz		50		50		50		50			
8	ค่า Power Factor (W)	0.85 - 1		0.4		0.4		0.8		0.4			
9	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....Bar (W)	> 5 Bar		6.3		6.3		6.3		6.3			
10	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง.....°C (W)	< 70 °C		39°		39°		39°		39°			
11	อุณหภูมิของเครื่อง.....°C (W)	< 80 °C		43°		43°		43°		43°			
12	การหมุนเวียนน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		✓	✓	/				
13	ลมระบายความร้อนผ่านหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		✓	✓	/				
14	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (W)	ปกติ	/		/		✓	✓	/				
15	ระดับน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		✓	✓	/				
16	Filter กรองอากาศ (W)	ไม่ตัน	/		/		✓		/				
17	Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (W)	ไม่ตัน	/		/		✓		/				
18	Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น (W)	ไม่ตัน	/		/		✓		/				
19	ตรวจเช็คสายพานพัดลม (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
20	ตรวจเช็คใบพัดระบายความร้อนหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
21	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
22	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
23	ตรวจเช็คสภาพเครื่องและแท่นเครื่อง (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
24	ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่ (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
25	น้ำกลั่นใน Battery (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
26	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม (W)	ปกติ	/		/		✓		/				
27	ระดับน้ำมันในถังใช้งาน (W)	≥ 3/4		585		585		580		580		580	

วันที่ปฏิบัติ	4/7/67	11/7/67	19/7/67	25/7/67	
ผู้ดำเนินการ	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	
หัวหน้าช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	
ผู้จัดการอาคาร	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH.....  
YEAR.....

FUNCTIONAL LOCATION ..... ห้องปั้มน้ำลิโด้ลิน.....

ลำดับ รายการตรวจสอบ

ค่ามาตรฐาน

ลำดับที่	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน

หมายเหตุ

## ตรวจสอบเครื่อง ENGINE PUMP

1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/	
2	ตรวจสอบระดับน้ำระบบความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/	
3	ตรวจสอบเช็ค กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/	
4	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/	
5	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/	
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/	
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/	
8	ตรวจสอบเช็ค สายพาน	สภาพดี	/		/		/		/	
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/	
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/	
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/	
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/	
13	ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/	
14	ตรวจสอบเช็คตัวเรือนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/	
15	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/	
16	ตรวจสอบเช็กระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/	
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/	

## ตรวจสอบขณะการทำงาน

18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi	350		350		350		350	
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi	—		—		—		—	
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM	2200		2200		2200		2200	

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		-		-		-		-			1001/55
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		95		70		70		90			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		70		7.4		75		95			
24	SERVICE HOUR	HOUR		29.6		27.3		29.5		29.7			
25	ตรวจสอบเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจสอบเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10			
ข้อมูลโทรล													
28	ตรวจสอบเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/		/		
29	ตรวจสอบเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/		/		
30	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/		/		
31	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอร์ 1	> 12 VDC		13.48		13.93		13.93		13.93			
32	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอร์ 2	> 12 VDC		13.96		13.96		13.96		13.97			
33	ตรวจสอบเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/		/		
34	ตรวจสอบเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/		/		
35	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		19.5		19.5		12.5			
36	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		19.2		19.2		12.2			
37	ตรวจสอบเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/										
วันที่ปฏิบัติ													
				4/2567	11/5/67	19/5/67	25/9/67						
ผู้ดำเนินการ				อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ						
หัวหน้าช่าง				อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ						
ผู้จัดการอาคาร				อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ	อ.รณ						

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้รับตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION ..... ห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....

MONTH 3 2567

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m <sup>3</sup>	(M) > 3/4	✓		✓		✓		✓			
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	✓		✓		✓		✓			
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานของปั๊ม	(M) ติดทุกดวง	✓		✓		✓		✓			
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าให้ตู้คอนโทรลปั๊ม	(M) ปกติ	✓		✓		✓		✓			
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	✓		✓		✓		✓			
6	Pump คับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		245		245		245		
7	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	✓		✓		✓		✓			
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	✓		✓		✓		✓			
9	Pump น้ำ ไม่มีการรั่วซึม	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	✓		✓		✓		✓			
10	ตรวจสอบความดันระบบและเสียงของ	(Q)	✓		✓		✓		✓			
11	AC Volt..... Volt	(M)		393.1596/392		393.3943/393		394.1794/396		394.1391/399		1 1
12	แอมแปร์ (A) กระแส..... Amp	(M)		8.4169/8.2		8.0387/8.0		8.0189/8.0		8.2144/8.3		1 1
13	Discharge Pressure Gauge..... Psi	(M)										
14	Header Pressure Gauge..... Psi	(M)		275		275		275		275		
15	Flow Meter..... GPM	(M)		0		0		0		0		
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	✓		✓		✓		✓			
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	✓		✓		✓		✓			
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	✓		✓		✓		✓			
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านชุดและถังเปิด/ปิด	(M) ปกติ	✓		✓		✓		✓			
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	✓		✓		✓		✓			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	✓		✓		✓		✓			
	วันที่ปฏิบัติ			4/7/67		11/7/67		19/7/67		25/7/67		
	ผู้ดำเนินการ			จรูญ		จรูญ		จรูญ		จรูญ		
	หัวหน้าช่าง			จรูญ		จรูญ		จรูญ		จรูญ		
	ผู้จัดการอาคาร											

☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

☒ ไม่ให้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



MONTH.....*June*.....

2567

## หมายเหตุ

คำ

အထူး	အထူး
------	------

สถานะ	กำลัง
-------	-------

สถานะ	กำหนด
-------	-------

สถานะ	กำลัง
-------	-------

สถานะ	คำอธิบาย
-------	----------

## หมายเหตุ

[illegible]



ได้เหนือ

[illegible]

วันที่ปฏิบัติงาน	1/4	2/4	15/4	22/4	29/4
ผู้ดำเนินการ	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
ตรวจสอบงานโดย	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน







รายการตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi	-		-		-		-		-		
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C	75		70		72		75		74		
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi	70		71		75		75		75		
24	SERVICE HOUR	HOUR	226		229		223		227		226		
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที	10		10		10		10		10		
ผู้ก่อมลพิษ													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	ตรวจเช็ค PEASURE SWITCH	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC	19.93		19.93		19.93		19.93		19.93		
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC	19.95		19.96		19.96		19.95		19.96		
33	ตรวจเช็ค ไฟสถานะ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1		19.5		19.5		19.5		19.5		19.5		
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2		19.9		19.9		19.9		19.9		19.9		
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
วันที่ปฏิบัติ													
1/8/67 8/8/67 15/8/67 22/8/67 30/8/67													
ผู้ดำเนินการ													
[Signature]													
หัวหน้าช่าง													
[Signature]													
ผู้จัดการอาคาร													
[Signature]													

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR

MONTH.....02.....  
YEAR.....67.....

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องGeneratorชั้น1.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
1	การสตาร์ทเครื่องชนิดอัตโนมัติ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
2	ความเร็วรอบเครื่องชนิด.....RPM (W)	1500		1502		1502		1501		1502			
3	Hour Meter (Hour) (W)			66		66		66		66			
4	แรงดันที่ไฟชาร์จ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		24		24			
5	แรงดันที่ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		24		24			
6	แรงดันไฟฟ้าที่ผลิตได้ V to N (W)	> 220 VAC		230		230		230		230			
7	ค่าความถี่ไฟฟ้า (W)	> 50 Hz		50		50		50		50			
8	ค่า Power Factor (W)	0.85 - 1		0.4		0.4		0.4		0.4			
9	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....Bar (W)	> 5 Bar		6.3		6.3		6.3		6.3			
10	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่องชนิด.....°C (W)	< 70 °C		40°		43°		45°		45°			
11	อุณหภูมิของเครื่องชนิด.....°C (W)	< 80 °C		44°		46°		45°		46°			
12	การหมุนเวียนน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		/		/				
13	ลมระบายความร้อนผ่านหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
14	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (W)	ปกติ	/		/		/		/				
15	ระดับน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		/		/				
16	Filter กรองอากาศ (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
17	Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
18	Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
19	ตรวจเช็คสายพานพัดลม (W)	ปกติ	/		/		/		/				
20	ตรวจเช็คใบพัดระบายความร้อนหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
21	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี (W)	ปกติ	/		/		/		/				
22	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย (W)	ปกติ	/		/		/		/				
23	ตรวจเช็คสภาพเครื่องและแท่นเครื่อง (W)	ปกติ	/		/		/		/				
24	ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
25	น้ำกลั่นใน Battery (W)	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม (W)	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระดับน้ำมันในถังใช้งาน (W)	≥ 3/4		540		540		540		540			

วันที่ปฏิบัติ	5/67	12/67	10/67	26/67
ผู้ดำเนินการ	ประจักษ์	พวงศธร	อริส	ประจักษ์
หัวหน้าช่าง	อริส	อริส	อริส	อริส
ผู้จัดการอาคาร				

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



MONTH.....02.....  
YEAR.....69.....

YEAR.....6/

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....											
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานีที่ 1		สถานีที่ 2		สถานีที่ 3		สถานีที่ 4		สถานีที่ 5
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจสอบเครื่อง PUMP											
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/		
2	ตรวจสอบระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		
3	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/		
4	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/		
5	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/		
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/		
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/		
8	ตรวจสอบเช็ค สายพาน	สภาพดี	/		/		/		/		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		
13	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/		
14	ตรวจสอบเช็คตัวเรือนปั้มน้ำ	ปกติ	/		/		/		/		
15	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/		
16	ตรวจสอบเช็กระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน											
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		297		297		296		297	
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		0		0		0			
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2200				2200		2200	



ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		-		-		-		-		-		
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		80°		83°		84°		83°				
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		60°		61°		62°		61°				
24	SERVICE HOUR	HOUR		27.7		27.4		27.2		27.5				
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/					
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/					
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		5 นาที		5 นาที		5.10 นาที		5 นาที				
ข้อมูลโมโทรล														
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/		/			
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/		/			
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/		/			
31	ตรวจเช็คแรงดันแบบเตอร์ 1	> 12 VDC		13.93		13.9		13.9		13.9		13.9		
32	ตรวจเช็คแรงดันแบบเตอร์ 2	> 12 VDC		13.1		13.2		13.1		13.2		13.2		
33	ตรวจเช็ค ไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/		/			
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/		/			
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.6		12.6		12.5		12.5		
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.1		12.2		12.1		12.2		12.2		
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/		/			
วันที่ปฏิบัติ														
			5/67	19/67	19/67	26/67								
ผู้ดำเนินการ			สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย								
หัวหน้าช่าง			สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย								
ผู้จัดการอาคาร			สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย								

CODE

☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน
 ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน
 ☐ ไม่ได้รับการตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FORE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION ..... ห้องปั๊มน้ำใต้ดิน.....

MONTH.....พ.ค.๖๗.

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m <sup>3</sup>	(M) > 3/4	/		/		/		/		/	
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/		/	
6	Pump คับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)	/		/		/		/		/	
7	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) ปรากฏไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
9	Pump น้ำไม่มีการรั่วซึม	(M) ปรากฏไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความถี่และเสียงของ	(Q) ปกติ/ไม่ถี่	/		/		/		/		/	
11	AC Volt..... Volt	(M)		3๓1/3๓4/3๓4		๓๓3/๓๓4/๓๓4		๓๓3/๓๓3/๓๓3		3๓2/3๓3/3๓4		3๓2/3๓3/3๓4
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		8.24.619.3		๘.๓.๑๐.๕/10.๖		๘.5/๑๐.๖		8.2/9.6/4.3		1/1
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/		/	
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/		/	
15	Flow Meter.....GPM	(M)	/		/		/		/		/	
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านอุทกและถังเปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Autoปกติ	/		/		/		/		/	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติ			5/67		12/67		๓/67		26/67		
	ผู้ดำเนินการ			ชชช		ชชช		ชชช		ชชช		
	หัวหน้าช่าง			ชชช		ชชช		ชชช		ชชช		
	ผู้จัดการอาคาร			ชชช		ชชช		ชชช		ชชช		

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่ใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR

MONTH... ๑๒.๑

YEAR... ๒๕๕๗

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องGeneratorชั้น1.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
1	การสตาร์ทเครื่องชนิดอัตโนมัติ (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
2	ความเร็วรอบเครื่องชนิด.....RPM (W)	1500		1502		1502		1502		1502		1502	
3	Hour Meter (Hour) (W)			66		66		66		66		67	
4	แรงดันที่ไฟชาร์จ Battery (W)	> 24 VDC		26		28		26		28		26	
5	แรงดันที่ Battery (W)	> 24 VDC		24		28		26		28		28	
6	แรงดันไฟฟ้าที่ผลิตได้ V to N (W)	> 220 VAC		230		231		230		230		233	
7	ค่าความถี่ไฟฟ้า (W)	> 50 Hz		50		50		50		50		50	
8	ค่า Power Factor (W)	0.85 - 1	0	0.4		0.8		0.4		0.8		0.8	
9	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....Bar (W)	> 5 Bar		6.3		6.3		6.3		6.9		6.3	
10	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่องชนิด.....°C (W)	< 70 °C		38°		39		42°		49		39°	
11	อุณหภูมิของเครื่องชนิด.....°C (W)	< 80 °C		43°		44		47°		47°		45°	
12	การหมุนเวียนน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
13	ลมระบายความร้อนผ่านหม้อน้ำ (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
14	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
15	ระดับน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
16	Filter กรองอากาศ (W)	ไม่ตัน	✓		✓		✓		✓		✓		
17	Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (W)	ไม่ตัน	✓		✓		✓		✓		✓		
18	Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น (W)	ไม่ตัน	✓		✓		✓		✓		✓		
19	ตรวจเช็คสายพานพัดลม (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
20	ตรวจเช็คใบพัดระบายความร้อนหม้อน้ำ (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
21	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
22	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
23	ตรวจเช็คสภาพเครื่องและแท่นเครื่อง (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
24	ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่ (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
25	น้ำกลั่นใน Battery (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
26	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม (W)	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
27	ระดับน้ำมันในถังใช้งาน (W)	≥ 3/4		790		790		790		790		790	

วันที่ปฏิบัติ	4/67	11/67	17/67	24/67	31/67
ผู้ดำเนินการ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ
หัวหน้าช่าง	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ
ผู้จัดการอาคาร	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ	อ.วิเศษ

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



MONTH... 07-07  
YEAR... 2007

FUNCTIONAL LOCATION ..... ห้องนี้มันใช้เดิน.....													
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	คำถามฐาน	สถาที่ที่๑		สถาที่ที่๒		สถาที่ที่๓		สถาที่ที่๔		สถาที่ที่๕		หมายเหตุ
			สถานะ	กำลังงาน	สถานะ	กำลังงาน	สถานะ	กำลังงาน	สถานะ	กำลังงาน			

[illegible][illegible][illegible]

— — — — —



ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		-								79	
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		40		80		74		80		-	
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		60				60		60		15	
24	SERVICE HOUR	HOUR		27.9		28		27.9		27.9		28.0	
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		5 นาที		5 นาที		5 นาที		5 นาที		5. นาที	
ข้อมูลโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	✓		✓		✓		✓		✓		
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
31	ตรวจเช็คแรงดันแบบเตอร์ 1	> 12 VDC		17.2		18.91		18.96		18.91		18.98	
32	ตรวจเช็คแรงดันแบบเตอร์ 2	> 12 VDC		13.4		18.4		19.8		19.7		19.94	
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			17.2		19.12		19.10		19.12		19.12	
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		14.9		12.9		19.1		12.1	
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
วันที่ปฏิบัติ													
			4/69	11/69	17/69	24/69	31/69	01/70	08/70	15/70	22/70	29/70	
ผู้ดำเนินการ			4/69	11/69	17/69	24/69	31/69	01/70	08/70	15/70	22/70	29/70	
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

☒ เป็นไปตามมาตรฐาน☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

CODE



# PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION ..... ห้องปั้มน้ำเตีใต้ดิน.....

MONTH..... ๑๒/๖๕

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....ม <sup>3</sup>	(M) > 3/4										
2	ท่าความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3V) สะอาด	✓		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	✓		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	✓		/		/		/		/	
5	ท่าความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	✓		/		/		/		/	
6	Pump คับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		255		245		255		245		245
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	✓		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	✓		/		/		/		/	
9	Pump น้ำ ไม่มีกลิ่นรั่วซึม	(M) สภาพดี/ไม่ซึม	✓		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q) ปกติ/ไม่ดัง	✓		/		/		/		/	
11	AC Volt.....Volt	(M)		393/393/395		398/397/397		396/394/391		393/397/396		393/394/396
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		44/44/44.1		45/46/48.3		47/48.5/48.3		46/48.2/48.7		48.3/46.6/48.2
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)										48
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)										
15	Flow Meter.....GPM	(M)										
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	✓		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	✓		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	✓		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางค้ำดับและสั่งเปิดสุด	(M) ปกติ	✓		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	✓		/		/		/		/	
21	ท่าความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	✓		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติ			9/67		11/67		17/67		24/67		30/67
	ผู้ดำเนินการ			ดอญ		ดอญ		ดอญ		ดอญ		ดอญ
	หัวหน้าช่าง			ดอญ		ดอญ		ดอญ		ดอญ		ดอญ
	ผู้จัดการอาคาร											

☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่สามารถตรวจสอบ/ไม่ใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR

MONTH. พฤษภาคม  
YEAR. 2567

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องGeneratorชั้น1.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
1	การสตาร์ทเครื่องชนิดอัตโนมัติ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
2	ความเร็วรอบเครื่องชนิด.....RPM (W)	1500		1502		1502		1502		1502			
3	Hour Meter (Hour) (W)			67		67		67		67			
4	แรงดันที่ไฟชาร์จ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		24		24			
5	แรงดันที่ Battery (W)	> 24 VDC		24		24		24		24			
6	แรงดันไฟฟ้าที่ผลิตได้ V to N (W)	> 220 VAC		230		230		230		230			
7	ค่าความถี่ไฟฟ้า (W)	> 50 Hz		50		50		50		50			
8	ค่า Power Factor (W)	0.85 - 1		0.6		0.6		0.6		0.6			
9	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....Bar (W)	> 5 Bar		6.3		6.3		6.3		6.3			
10	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่องชนิด.....°C (W)	< 70 °C		44°		44°		44°		44°			
11	อุณหภูมิของเครื่องชนิด.....°C (W)	< 80 °C		46°		48°		48°		48°			
12	การหมุนเวียนน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		/		/				
13	ลมระบายความร้อนผ่านหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
14	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (W)	ปกติ	/		/		/		/				
15	ระดับน้ำระบายความร้อน (W)	ปกติ	/		/		/		/				
16	Filter กรองอากาศ (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
17	Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
18	Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น (W)	ไม่ตัน	/		/		/		/				
19	ตรวจเช็คสายพานพัดลม (W)	ปกติ	/		/		/		/				
20	ตรวจเช็คใบพัดระบายความร้อนหม้อน้ำ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
21	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี (W)	ปกติ	/		/		/		/				
22	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย (W)	ปกติ	/		/		/		/				
23	ตรวจเช็คสภาพเครื่องและแท่นเครื่อง (W)	ปกติ	/		/		/		/				
24	ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่ (W)	ปกติ	/		/		/		/				
25	น้ำกลั่นใน Battery (W)	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม (W)	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระดับน้ำมันในถังใช้งาน (W)	≥ 3/4		790		730		790		730			

วันที่ปฏิบัติ	14/67	11/67	21/67	27/67	
ผู้ดำเนินการ	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	
หัวหน้าช่าง	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	
ผู้จัดการอาคาร	สมชาย	สมชาย	สมชาย	สมชาย	

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH..... ๗๗๐๖๖๖๖๖  
YEAR..... ๒๕๖๔

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องปั้มน้ำดับเพลิง.....											
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1 11/๓๑/๖๔		สัปดาห์ที่ 2 ๒๖/๔/๖๔		สัปดาห์ที่ 3 ๒๖/๔/๖๔		สัปดาห์ที่ 4 ๒๖/๔/๖๔		สัปดาห์ที่ 5
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ
ตรวจสอบเครื่อง ENGINE&PUMP											
1	ตรวจสอบเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓		
2	ตรวจสอบเช็คระดับน้ำระบบความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองอากาศ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจสอบเช็คสายพาน	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
13	ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
14	ตรวจสอบเช็คตัวเรือนปั้ม	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
15	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
16	ตรวจสอบเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	✓	1170	✓	1170	✓	1160	✓	1155	
ตรวจสอบอะไหล่ทำงาน											
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi									
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		269		274		270		274	
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2100		2100		2100		2100	



ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		40		80		40		20			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-			17/11/67 ไม่สามารถวัดค่าได้
24	SERVICE HOUR	HOUR		24.1		28.1		28.1		28.1			
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที	17/11	5	17/11	6	17/11		17/11		17/11		check again
ผู้ถอนโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/		/		
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/		/		
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/		/		
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.43		13.91		13.93		13.93		13.93	
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.07		13.97		13.97		13.97		13.97	
33	ตรวจเช็ค ไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/		/		
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/		/		
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			13.6		-		13.5		-		-	
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			-		19.2		-		19.2		19.2	
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/		/		
วันที่ปฏิบัติ													
				7/11/67	18/11/67	20/11/67	27/11/67						
ผู้ดำเนินการ				พชธธธ	พชธธ	พชธธ	พชธธ						
หัวหน้าช่าง				พชธธธ	พชธธ	พชธธ	พชธธ						
ผู้จัดการอาคาร				พชธธธ	พชธธ	พชธธ	พชธธ						

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน



# PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION .....ห้องปั้มน้ำตึกตึก.....

MONTH: ๑๑/๑๑/๒๕๖๕ ๐๕๖๕

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m <sup>3</sup>	(M) > 3/4	/		/		/		/		/	
2	ทำควมสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
5	ทำควมสะอาดตู้คอนโทรล	(O) สะอาด	/		/		/		/		/	
6	Pump ขับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		245		244		245		
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) ปรากฏ/ไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
9	Pump น้ำ ไม่มีการรั่วซึม	(M) ปรากฏ/ไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความดันสเปกและเสียงของ	(O) ปกติ/ไม่สั่น	/		/		/		/		/	
11	AC Volt..... Volt	(M)		395 / 394 / 396		412 / 395 / 391		373 / 390 / 397		413 / 393 / 397		1 / 1
12	แอมแปร์ (A) กระแส..... Amp	(M)		8.5 / 1.5 / 1.1		8.2 / 1.4 / 1.1		8.4 / 1.3 / 1.1		8.2 / 1.4 / 1.1		1 / 1
13	Discharge Pressure Gauge..... Psi	(M)										
14	Header Pressure Gauge..... Psi	(M)										
15	Flow Meter..... GPM	(M)										
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิด/ปิด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	/		/		/		/		/	
21	ทำควมสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติงาน			7/11/67		14/11/67		20/11/67		27/11/67		
	ผู้ดำเนินการ			นายธวัช		นายธวัช		นายธวัช		นายธวัช		
	หัวหน้าช่าง			นายธวัช		นายธวัช		นายธวัช		นายธวัช		
	ผู้จัดการอาคาร											

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน